



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2015-0069894

(43) 공개일자 2015년06월24일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

B31B 1/14 (2006.01) *B31B 1/62* (2006.01)

B31B 1/88 (2006.01) *B65D 85/00* (2006.01)

(21) 출원번호 10-2013-0156591

(22) 출원일자 2013년12월16일

심사청구일자 2013년12월16일

(71) 출원인

대한민국(국가기록원)

대전광역시 서구 청사로 189, 2동 406호 (문산동, 정부대전청사)

(72) 발명자

박지선

서울특별시 서초구 XXXXXXXXXXXX
XXXXXX

(74) 대리인

최성근

전체 청구항 수 : 총 4 항

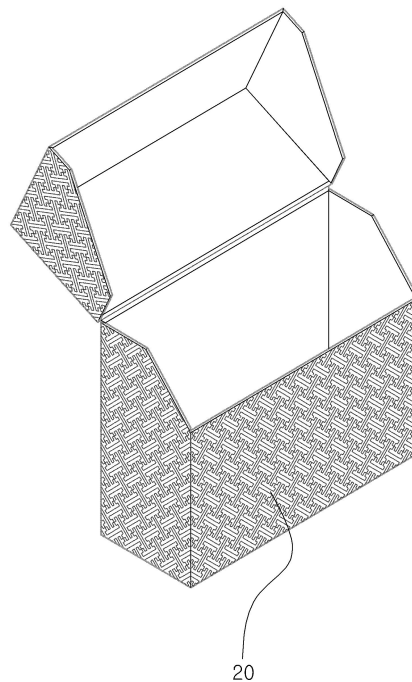
(54) 발명의 명칭 기록물 보존상자 제작방법

(57) 요약

본 발명은 기록물 보존상자 제작방법에 관한 것으로서, 본 발명은 일정 크기와 두께의 보존용 중성판지(10)를 구비하는 단계; 구비한 보존용 중성판지(10)를 형성면별로 절단하면서 분리된 각 판지(11)간 연결단부는 일정 각도의 사선방향으로 절단되도록 하는 단계; 겹지용 한지(20)를 천연염색하는 단계; 염색된 겹지용 한지(20)의 일측

(뒷면에 계속)

대표도 - 도7



면에 밀랍이 도포되도록 하는 단계; 밀랍이 도포된 겉지용 한지(20)의 일측면이 전통문양을 새긴 인쇄용 목판(30)에 밀착되도록 하고, 상기 겉지용 한지(20)의 이면은 중량체를 사용하여 균일하게 문질러 밀랍층에 전통문양이 각인되도록 하는 단계; 각 형성면간 분리되어 있는 복수의 판지(11)들을 접합시켜 상자의 형상을 갖추도록 하는 단계; 상자의 표면으로는 전통문양이 외측을 향하도록 하여 겉지용 한지(20)를 보존용 접착제로서 접합되도록 하는 단계; 상기 상자의 내부로 마감재용 한지를 보존용 접착제로서 접합시키는 단계를 통해 제작되도록 하여 방수, 방충 및 강도를 향상시키고, 국가 이미지의 위상을 높이도록 한다.

명세서

청구범위

청구항 1

일정 크기와 두께의 보존용 중성판지를 구비하는 단계;

구비한 보존용 중성판지를 형성면별로 절단하면서 판지간 절곡시켜 연결되도록 하는 각 판지의 각 연결단부는 일정 각도의 사선방향으로 절단되도록 하는 단계;

겉지용 한지를 천연염색하는 단계; 염색된 겉지용 한지의 일측면에 밀랍이 도포되도록 하는 단계;

밀랍이 도포된 겉지용 한지의 일측면이 전통문양을 새긴 인쇄용 목판에 밀착되도록 하고, 상기 겉지용 한지의 이면은 중량체를 사용하여 균일하게 문질러 밀랍층에 전통문양이 각인되도록 하는 단계;

각 형성면간 분리되어 있는 복수의 판지들을 접합시켜 상자의 형상을 갖추도록 하는 단계;

상자의 표면으로는 전통문양이 외측을 향하도록 하여 겉지용 한지를 보존용 접착제로서 접합되도록 하는 단계;

상기 상자의 내부로 마감재용 한지를 보존용 접착제로서 접합시키는 단계;

를 통해 제작이 이루어지는 기록물 보존상자 제작방법.

청구항 2

청구항 1에 있어서,

상기 보존용 중성판지의 각 형성면간 분리되게 형성되도록 한 각 판지 중 면과 면이 직각으로 절곡되는 형상으로 만나게 되는 각 단면을 45°의 사선방향으로 절단이 이루어지도록 하여 절단한 접촉면간이 면밀착되면서 연결단부가 직각을 이루도록 하는 기록물 보존상자 제작방법.

청구항 3

청구항 1에 있어서,

상기 겉지에 사용될 한지의 염색은 오리나무 또는 치자 또는 쪽을 이용하는 기록물 보존상자 제작방법.

청구항 4

청구항 1에 있어서,

인쇄문양을 형성한 상기 목판에 밀착시킨 겉지용 한지를 압착시키는 중량체로서 돌을 사용하는 기록물 보존상자 제작방법.

발명의 설명

기술분야

[0001]

본 발명은 기록물 보존상자 제작방법에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 일정 두께로 형성 면별로 구비한 보존용 중성판지를 조립하면서 전통 한지의 일측면에 밀랍을 도포하여 전통문양을 각인한 겉지에 의해 커버되도록 함으로써 한국의 전통적 이미지를 구현하면서 방수와 방충 효율을 향상시켜 보존성이 더욱 향상되도록 하는 기록물 보존상자 제작방법에 관한 것이다.

배경 기술

- [0002] 일반적으로 국가의 중요 기록물은 특정한 기록물 보관 시설에서 다양한 보존 방식으로 보존되도록 하고 있다.
- [0003] 따라서 기록물의 보관 형태가 통일되지 않은 상태에서 보관상자를 세우거나 눕히기도 하고, 보관상자에서의 뚜껑이 일체형 또는 분리형으로 구비되도록 하고 있다.
- [0004] 또한, 여러 분량을 겹쳐서 보관되는 대분량의 기록물들은 기록물들간 마찰에 의해 하단부측 모서리 부위가 손상되는 사례가 많다.고, 이러한 기록물들이 양지로 제작되는 보존 상자에 보관되어 지면서 더욱 산성화가 심화되는 폐단이 있다.
- [0005] 현재 사용되는 기록물 보관상자는 주로 양지가 기반인 중성 골판지를 수입해서 기계적으로 제작하고 있는 실정이다.
- [0006] 하지만 종래의 기록물 보관상자는 기록물들의 산성화를 심화시켜 기록물들의 보존상태를 매우 악화시키고 있을 뿐만 아니라 고가인 중성 골판지의 구입에도 상당한 부담이 따르는 문제점이 있다.
- [0007] 또한 현재 사용되는 중성 골판지는 잦은 열람에 의해 변형되거나 손상되는 단점이 있어 기록물의 손상을 가속화시키고 있으며, 특히 국가 이미지를 전혀 반영하지 않은 단순한 보관상자로서만 사용되고 있어 좀더 한국적인 이미지를 줄 수 있는 보관상자가 필요로 된다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0008] (특허문헌 0001) 등록특허 제1200365(2012.11.06)

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0009] 이에 본 발명은 상기한 문제점을 해결하면서 필요성을 감안하여 창출하도록 한 것으로서, 본 발명은 상자의 표면을 한지에 전통 문양을 각인시킨 겹지로 커버되도록 함으로써 전통적인 한국적 특색을 부각시키도록 하는 기록물 보존상자 제작방법을 제공하는데 주된 목적이 있다.
- [0010] 또한, 본 발명은 겹지를 전통적인 한지로서 사용하면서 전통 문양을 각인시킨 겹지의 표면에는 일정 두께로 밀랍이 코팅되도록 하여 방충 및 방수의 효과와 함께 표지 손상이 최대한 방지될 수 있도록 하는 기록물 보존상자 제작방법을 제공하는데 다른 목적이 있다.
- [0011] 그리고 본 발명은 보존용 중성지를 복수 겹으로 배접시킨 중성판지를 사용하면서 상자 내부도 한지로 마무리되게 함으로써 상자의 강도와 내구력이 한층 향상되도록 하는 기록물 보존상자 제작방법을 제공하는데 또 다른 목적이 있다.

과제의 해결 수단

- [0012] 상기한 목적을 달성시키기 위한 본 발명의 기록물 보존상자 제작방법은, 일정 크기와 두께의 보존용 중성판지를 구비하는 단계; 구비한 보존용 중성판지를 형성면별로 절단하면서 판지간 절곡시켜 연결되도록 하는 각 판지의 각 연결단부는 일정 각도의 사선방향으로 절단되도록 하는 단계; 겹지용 한지를 천연염색하는 단계; 염색된 겹지용 한지의 일측면에 밀랍이 도포되도록 하는 단계; 밀랍이 도포된 겹지용 한지의 일측면이 전통문양을 새긴 인쇄용 목판에 밀착되도록 하고, 상기 겹지용 한지의 이면은 중량체를 사용하여 균일하게 문질러 밀랍층에 전통문양이 각인되도록 하는 단계; 각 형성면간 분리되어 있는 복수의 판지들을 접합시켜 상자의 형상을 갖추도록 하는 단계; 상자의 표면으로는 전통문양이 외측을 향하도록 하여 겹지용 한지를 보존용 접착제로서 접합되도록

하는 단계; 상기 상자의 내부로 마감재용 한지를 보존용 접착제로서 접합시키는 단계를 통해 제작이 이루어지도록 하는 데 특징이 있다.

발명의 효과

[0013] 따라서, 상기한 과정을 통한 기록물 보존상자 제작방법에 의해서 보존용 중성판지와 한지를 사용하여 좀더 저렴하게 제작이 가능할 뿐만 아니라 국가의 중요 기록물 저장패턴을 통일시켜 관리가 용이토록 하며, 전통문양이 각인되도록 함으로써 기록물 관리에서도 국가의 주체성을 과시할 수 있도록 한다.

[0014] 또한, 본 발명은 방수와 방충 및 강도를 더욱 강화시키는 동시에 기록물의 산성화를 저지시켜 기록물 보존성과 함께 내구력을 한층 향상시킬 수 있게 된다.

도면의 간단한 설명

[0015] 도 1은 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작공정을 순서적으로 도시한 흐름도
 도 2는 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작을 위한 보존용 중성판지를 절단하여 분리시킨 상태의 전개도
 도 3은 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작을 위한 보존용 중성판지의 접착단면간을 절단되도록 한 형상을 도시한 측단면도
 도 4는 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작을 위한 겉지용 한지에 전통문양을 각인시키는 상태를 예시한 평면도
 도 5는 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작을 위한 복수의 판지들간 접합에 의해 상자를 형성하는 구성을 예시한 평면도
 도 6은 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작을 위한 복수의 판지들의 접합에 의해 제작된 상자의 표면으로 겉지용 한지를 접합시키는 구성을 예시한 평면도
 도 7은 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작방법을 통해 제작된 기록물 보존상자의 사시도

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0016] 이하, 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작방법의 바람직한 실시예를 첨부한 도면을 참조하여 보다 상세하게 설명하기로 한다.

[0017] 본 발명의 형상은 종래의 기록물 보존상자와 대동소이하다.

[0018] 다만 본 발명은 이러한 기록물 보존상자를 제작하는 방법에 관한 것으로서, 기록물 보존상자의 제작을 위해서는 우선 보존용 중성판지와 함께 염색이 이루어진 한지와 염색이 이루어지지 않은 한지가 구비되도록 한다.

[0019] 본 발명의 보존용 중성판지는 중성지를 일정 두께로서 배접하여 일체로 구비되도록 하는 구성으로서, 보존용 중성판지는 중간에 기공이 들어가는 골판지에 비해 보다 강도가 높은 특성을 갖는다.

[0020] 도 1은 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작공정을 순서적으로 도시한 흐름도이다.

[0021] 도시한 바와 같이 본 발명은 우선 준비단계로서 일정 사이즈와 두께를 갖는 보존용 중성판지(10)와 염색과 문양 각인이 이루어진 겉지용 한지(20)와 마감재용 한지가 각각 구비되도록 한다.

[0022] 우선 보존용 중성판지(10)는 도 2에서와 같이 보존상자를 이루는 각 형성면과 동일한 사이즈로서 절단되게 하여 복수의 판지(11)로서 구비되도록 하고, 각 판지 중 상호 절곡되게 접하게 되는 단면으로는 도 3에서와 같이 일정한 각도로 단부가 절단되도록 한다.

[0023] 즉 보존용 중성판지(10)의 분리되게 형성되도록 한 각 판지(11)들 중 면과 면이 직각으로 절곡되는 형상으로 만나게 되는 각 판지(11)의 단면은 각각 45°의 사선방향으로 절단이 이루어지도록 함으로써 절단한 접착면간이 면밀착되면서 연결단부가 직각을 이루도록 한다.

[0024] 다시 말해 각 판지(11)의 절단된 단면간을 밀착시키게 되면 보존상자의 모서리가 직각을 이루면서 연결되는 형

상이 된다.

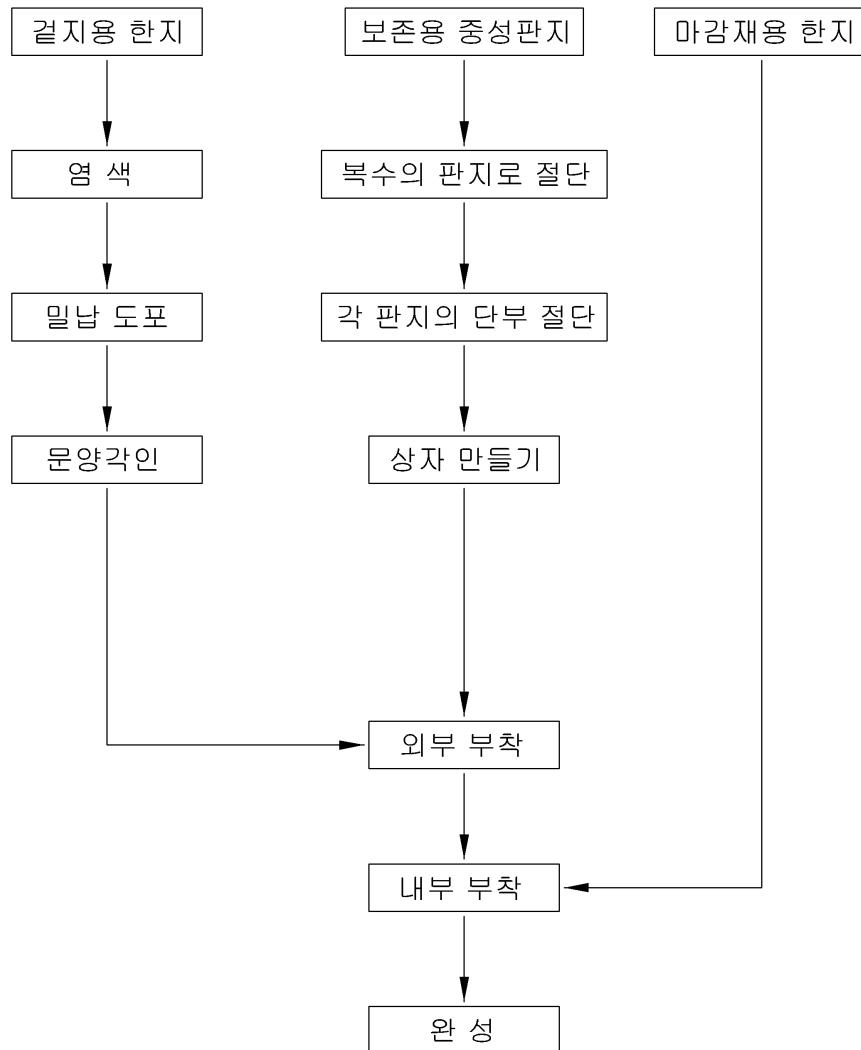
- [0025] 이와 같은 보존용 중성판지(10)와 함께 구비하게 되는 겹지용 한지(20)는 보존용 중성판지(10)의 사이즈보다는 큰 사이즈로서 구비되게 하는 것이 바람직하고, 이 겹지용 한지(20)에는 천연염색이 이루어지도록 한다.
- [0026] 겹지용 한지(20)에의 염색은 오리나무 또는 치자, 쪽 등을 이용하여 천연염색이 이루어지도록 한다.
- [0027] 염색된 겹지용 한지(20)가 건조되면 이 겹지용 한지(20)의 일측면으로는 밀랍을 일정 두께로 도포하여 코팅되도록 한다.
- [0028] 겹지용 한지(20)에의 밀랍 코팅과 함께 겹지용 한지(20)에 전통문양을 각인시키기 위해서는 별도의 문양 인쇄용 목판(30)이 구비되도록 한다.
- [0029] 본 발명에서의 인쇄용 목판(30)에는 전통적인 한국적 이미지를 표현할 수 있는 문양이 형성되도록 하는데 이중 대표적인 것이 능화판(菱花板)이다.
- [0030] 능화판은 한국 고서의 표지에 다양한 무늬를 새기는데 사용되는 목판이므로 한국적인 이미지를 표현하는데 있어 가장 바람직하다.
- [0031] 이 외에도 문양은 보다 다양하게 구현이 가능하다.
- [0032] 도 4는 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작을 위한 겹지용 한지에 전통문양을 각인시키는 상태를 예시한 평면도이다.
- [0033] 도시한 바와 같이 겹지용 한지(20)의 밀랍이 코팅된 일측면이 전통문양이 새겨져 있는 인쇄용 목판(30) 위에 밀착되도록 하고, 반대쪽면에서는 겹지용 한지(20)가 균일하게 압착되도록 한다.
- [0034] 이러한 겹지용 한지(20)의 압착은 기계적으로 할 수도 있으나, 인쇄용 목판(30)의 손상이 우려되므로 별도의 도구 또는 중량체를 사용하는 것이 바람직하며, 특히 인쇄용 목판(30)의 전통문양이 보다 선명하게 각인될 수 있도록 겹지용 한지(20)는 돌(40)을 이용해서 순차적으로 균일하게 압착시키도록 하는 것이 가장 바람직하다.
- [0035] 이와 같이 복수의 판지(11)와 겹지용 한지(20)가 완성되고, 마감재용 한지가 준비되면 상자 만들기에 들어간다.
- [0036] 즉 상자 만들기는 우선 분리되어 있는 복수의 판지(11)들간 45° 각도로 절단된 단부간을 면밀착시키면서 밀착면 간으로는 보존용 접착제를 도포하여 도 5에서와 같이 면간 견고하게 접합되도록 한다.
- [0037] 이렇게 해서 상자가 형성되면 이 상자의 외부로 전통문양이 각인되도록 밀랍층을 형성한 면이 외측을 향하도록 하면서 겹지용 한지(20)가 보존용 접착제를 사용하여 도 6과 같이 접합시킨다.
- [0038] 이때 겹지용 한지(20)는 보존용 중성판지(10)의 외부로 접합되게 하면서 일정 부위에서는 절단되게 하여 마무리가 깔끔하게 이루어질 수 있도록 한다.
- [0039] 겹지용 한지(20)가 접합되면 외형은 완성되며, 상자 내부에는 마감재용 한지가 접합되도록 한다.
- [0040] 도 7은 본 발명에 따른 기록물 보존상자 제작방법을 통해 제작된 기록물 보존상자의 사시도이다.
- [0041] 이와 같은 방식으로 보존상자가 제작되면 소량씩 기록물이 편철된 폴더 단위로 상자 내에서 보존되도록 한다.
- [0042] 본 발명에서와 같이 제작되는 보존상자는 우선 외적으로 한국적 이미지를 보여주게 되므로 국가 기록물 보관에 대한 국제적 위상이 높아지게 될 뿐만 아니라 통일되고 정돈된 이미지를 제공하게 된다.
- [0043] 그리고 보존상자의 외부가 밀랍에 의해 커버되고 있어 방수, 방충에 매우 효과적일 뿐만 아니라 내부와 외부가 전통 한지로서 커버되도록 함으로써 기록물의 산성화를 최대한 방지시킬 수가 있게 된다.
- [0044] 또한 종전과 같은 고가의 골판지를 수입해서 사용하지 않고 보존용 중성판지와 함께 한지를 사용하여 보다 저렴한 제작이 가능하도록 하는 경제적 이점도 제공한다.
- [0045] 특히 본 발명의 보존용 중성판지는 골판지에 비해서도 강도가 높을 뿐만 아니라 이 중성판지의 외부와 내부를 한지로 접합시킴으로써 잦은 사용에도 손상이나 변형이 없어 반영구적인 사용이 가능한 효과가 있다.

부호의 설명

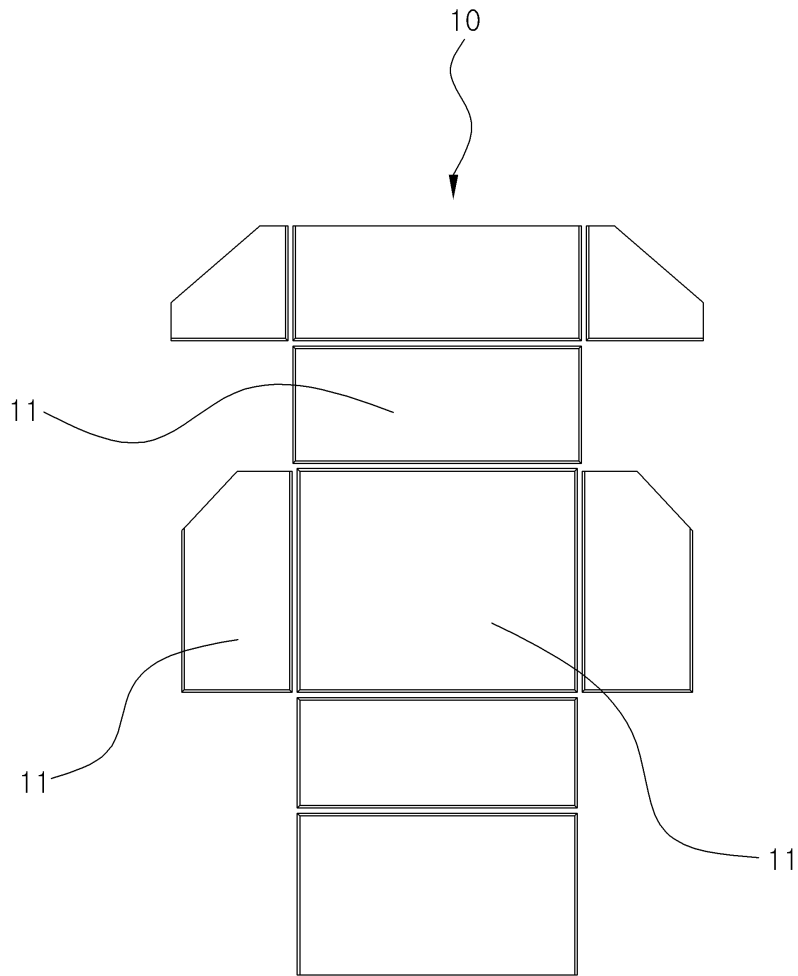
[0046] 10 : 보존용 중성판지 11 : 판지
 20 : 겹지용 한지 30 : 인쇄용 목판
 40 : 돌

도면

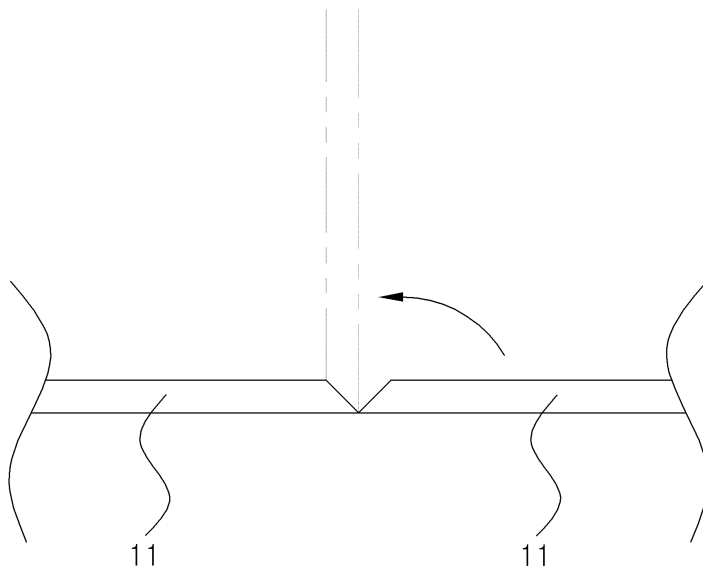
도면1



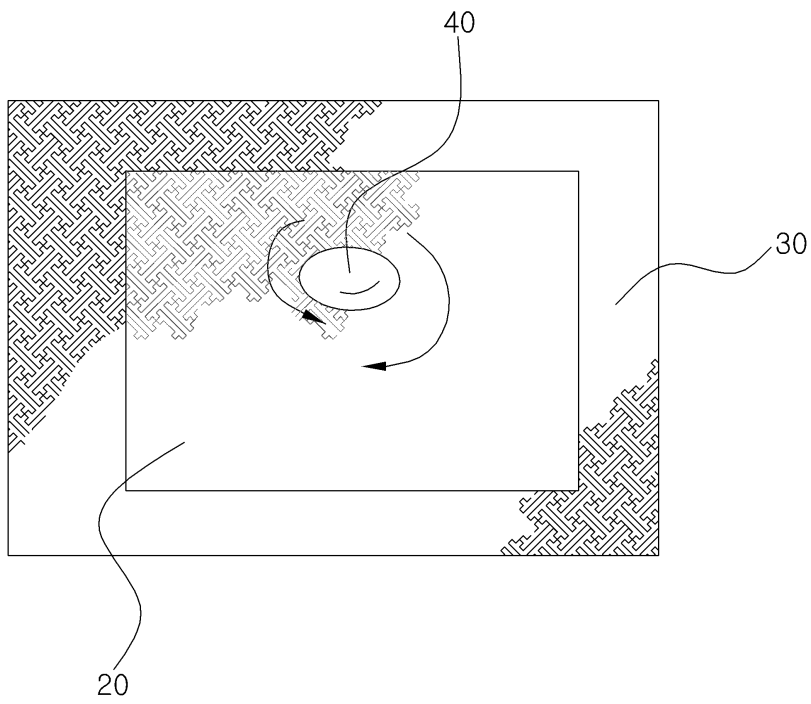
도면2



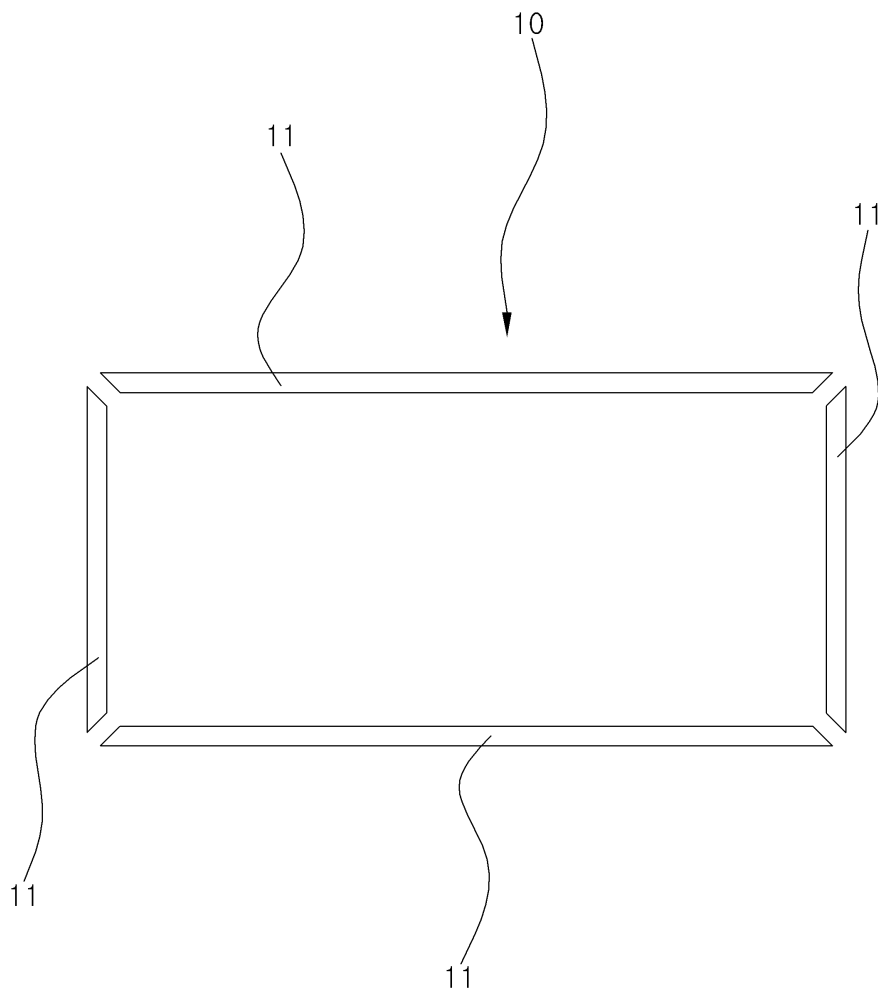
도면3



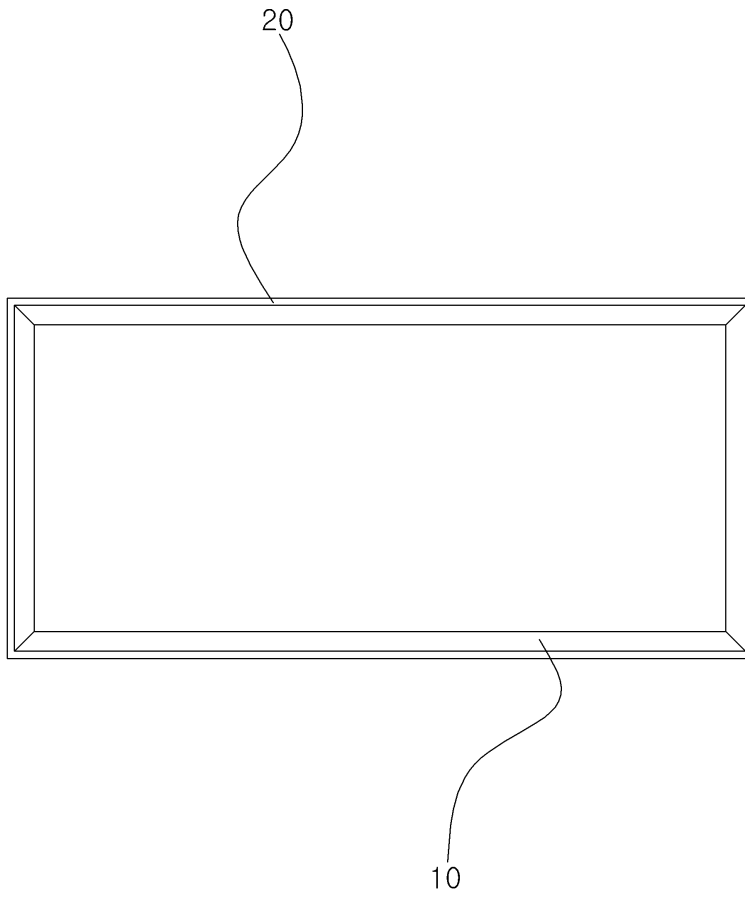
도면4



도면5



도면6



도면7

